

此例为网页中设置方式，也可通过通讯组态插件完成设置，这是一个 3 个 PLC 之间的通讯，我们从 S7-300 中 DB1.DBW0 数据取出来，存在我们的 S06 的 VW100 中，并将数据送到 S7-1200 的 MW0 中，送到 S7-200 SMART 的 MW0 中。

S7-300 的 IP 地址设置为 192.168.1.20

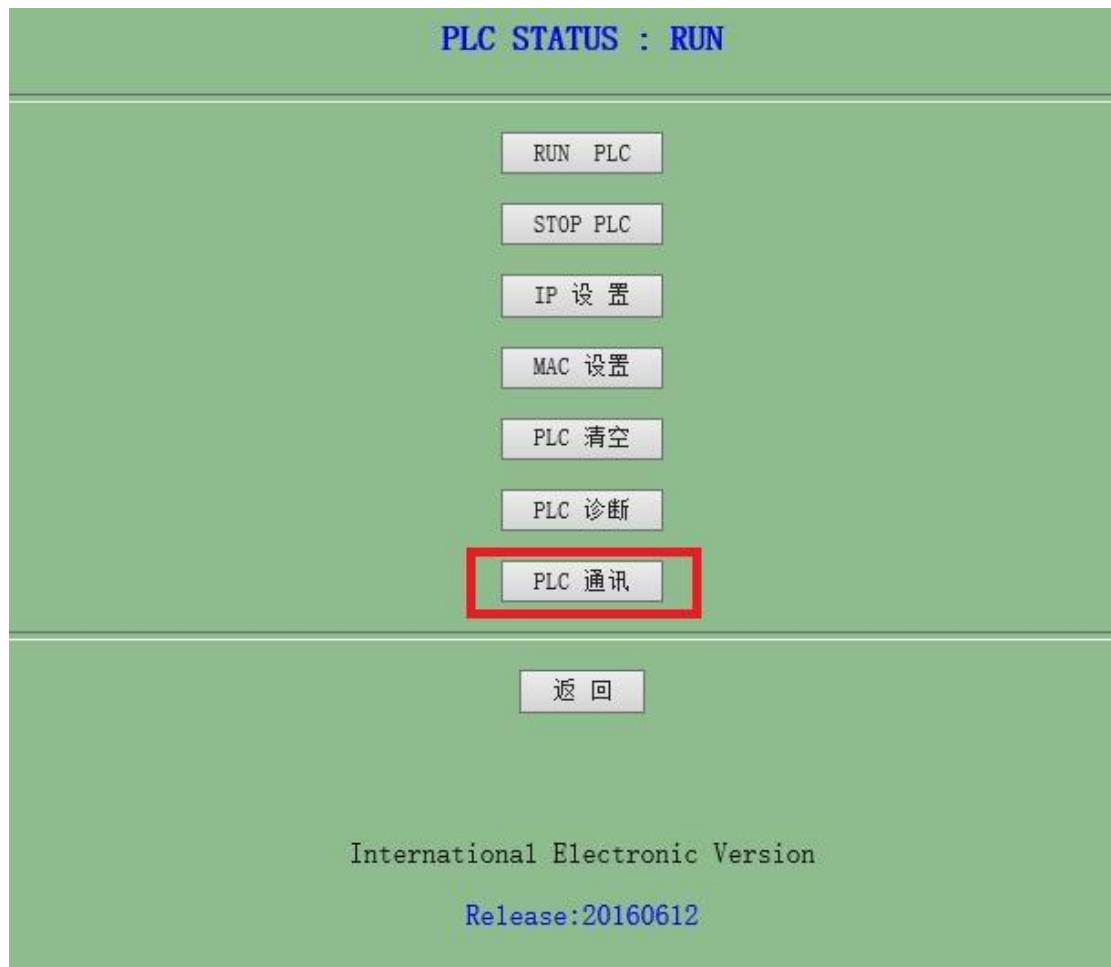
S7-1200 的 IP 地址设置为 192.168.1.21

S7-200 SMART 的 IP 地址设置为 192.168.1.22

下载 CPU S06 通讯组态插件：[点击下载](#)

http://www.dl-winbest.com/download/S06_Config.rar

1. S06 通过网页设置 PLC 之间通讯参数



从 S7-300 中取数设置：



将数据送到 S7-1200 的 MW0



将数据送到 S7-200SMART 的 MW0 中，与上图 1200 设置（除更改 IP 地址）其它一样

通道:1 取数或送数

无效 送数 取数

取数/送数长度: 002 字节 本方起始地址 00100

对方 PLC IP: 192 168 001 022 [000-255] 起始地址 00000

对方数据区: I区 Q区 M区 V区 DB块 DB块号 00000

对方PLC类型: S7-1200|S7-200 smart|CP243(remote) S7-300 SIEMENS CP243-1-ISO

提交 取消

返回

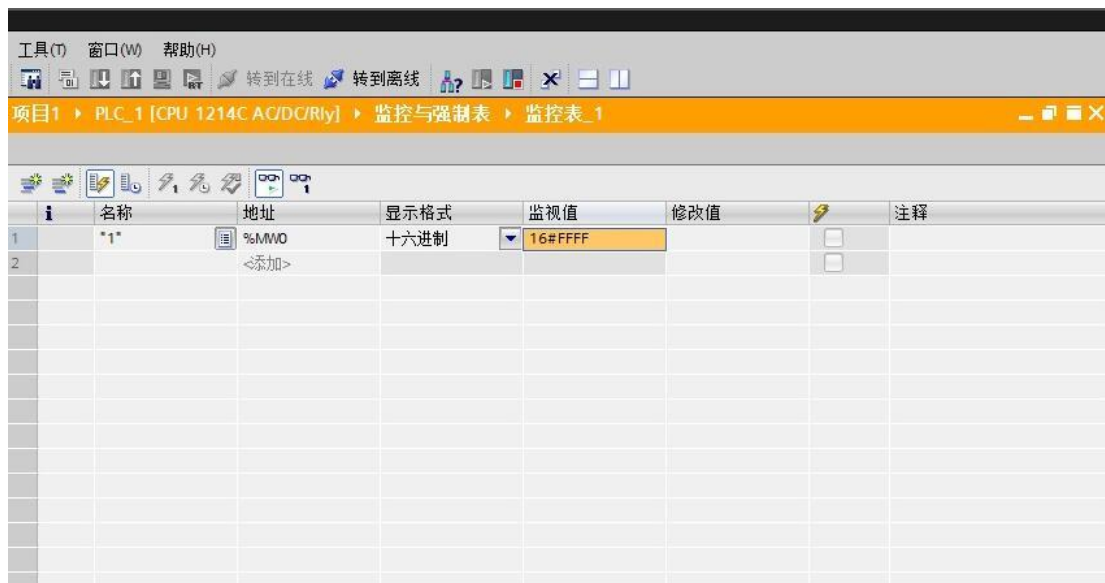
说明: 本方地址 0-19999代表V区(0-19999)
说明: 本方地址20000-29999代表M区(0-9999)
说明: 本方地址30000-39999代表I区(0-9999)
说明: 本方地址40000-49999代表Q区(0-9999)

Release:20160612

2. 我们首先观察一下 S7-300 中的数据，我们将数据值定义为 FFFF

地址	名称	类型	初始值	实际值
0.0	STAT0	WORD	W#16#FFFF	W#16#FFFF

3. 再观察一下 S7-1200 的 MW0 的数据值



4. 最后看一下 S7-200 SMART 的 MW0 数据值



实现数据的传送就这么简单。

注意：

如果 S7-300 有网口，直接使用 PLC 的网口，如果 S7-300 没有网口，可以用 ETH-MPI(Smart IE) 转换器，MPI 转成网口，这样就可以增加一个网口。